

LLANA

pinturas y revestimientos

Carpeta Técnica Línea Industrial





ÍNDICE

pág. productos

- 3 Pintura para demarcación vial esplendor
Esmalte poliuretánico esplendor
- 5 Esmalte epoxi
- 6 Auto imprimante de altos sólidos esplendor 400
- 7 Antioxido epoxi al cromato de cinc
- 8 Wash primer amarillo doble componente
- 9 Caucho clorado para piletas de notación esplendor
- 10 Convertidor de oxido
Convertidor de oxido blanco
- 11 Imprimación epoxi para pisos
- 12 Esmalte epoxi para pisos
- 13 Esmalte homeable



Intendente Neyer 924 - B1643GAT - Beccar - Argentina
Centro de atención al Cliente - Teléfono: (54 11) 4743-2017 líneas rotativas
e-mail: info@pqllana.com.ar. Para mayor información visite nuestra web: www.pqllana.com.ar



Albión

Quimmix

Esplendor

Quimtex



PINTURA PARA DEMARCACIÓN VIAL ESPLENDOR

Características Generales: Pintura formulada a base de resinas acrílicas, solubilizadas en solventes aromáticos, y alifáticos, pigmentos inorgánicos y cargas minerales, que confieren al material las siguientes propiedades: Elongación, resistencia a la abrasión y a la intemperie. Características fundamentales para estos tipos de revestimientos. Su tixotropía especial y el balance de sus solventes permiten que el producto pueda aplicarse en alto espesor, aproximadamente 400 micrones húmedo, permitiendo sembrar microesferas apenas aplicado.

Aplicación:

A. Señalética rápida: Pisos de hormigón o cementicios: aplicar una primera mano diluida aproximadamente en un 30% con Diluyente Esplendor p/caucho clorado, que actuara como imprimante. Luego aplicar dos manos, diluidas entre un 5 y 10% con Diluyente Esplendor p/caucho clorado. Dejando entre manos un periodo de 12 horas como mínimo. El espesor dejado será aproximadamente entre 100 y 150 micrones.

• Pisos asfálticos: se debe dar una mano imprimante de Látex Transparente Esplendor, para evitar sangrado. Luego aplicar el producto como se indica en el ítem anterior.

B. Para sembrado: Para Pisos de hormigón y cementicios: aplicar una primera mano diluida aproximadamente en un 30% con Diluyente Esplendor p/caucho clorado, que actuara como imprimante. Luego aplicar la pintura tal cual, en una mano de 400 micrones húmedo y posteriormente sembrar microesferas. • Pisos asfálticos: se debe dar una mano imprimante de Látex Transparente Esplendor. Luego aplicar la pintura tal cual, en una mano de 400 micrones húmedo y posteriormente sembrar microesferas.

Propiedades Físicas:

- Color Blanco o amarillo vial.
- Viscosidad 90+-5 UK.
- CSP 64+-2%.
- CSV 44+-2%.
- CPV 45+-2%.
- Rendimiento a) 5 m²/Lt. b) 1,5 m²/Lt.
- Peso Especifico 1,34 +- 2 kg/LT. El tiempo de secado es normalmente corto, permitiendo habilitar el sector pintado en menos de tres horas. La limpieza de los elementos utilizados se realiza con el mismo diluyente empleado para ajustar la viscosidad de aplicación.

ESMALTE POLIURETANICO ESPLENDOR

TIPOS:

- A 12
- A 14

Características:

Los esmaltes poliuretánicos son recubrimientos decorativos de alta resistencia en base a resinas polihidroxilados e isocianato.



Intendente Neyer 924 - B1643GAT - Beccar - Argentina
Centro de atención al Cliente - Teléfono: (54 11) 4743-2017 líneas rotativas
e-mail: info@pqllana.com.ar. Para mayor información visite nuestra web: www.pqllana.com.ar



Albión

Quimmix

Esplendor

Quimtex

**Propiedades:**

- Alta resistencia al intemperismo
- Gran dureza y resistencia a la abrasión
- Alto brillo, resistente al tiempo y a las U.V.
- Gran resistencia a los agentes químicos, solventes, aceites, grasas, etc.
- Fácil limpieza
- Seca a temperatura ambiente

Usos:

Los esmaltes poliuretánicos se usan en acabados en general, donde se requiera una terminación excelente y a la vez una gran resistencia química y mecánica.

Propiedades Físicas:

- Tipo Poliuretánico alifático
- Acabado Brillante
- Espesor 25 (micrones) por mano en seco.
- Nro. de Componentes 2
- Pot Life 8 hs. (a 20 grados)
- Aplicable pincel, soplete convencional y a sistema airless
- Secado Tacto 20'
- Secado Duro 4 hs.
- Repintado 10 hs. mínimo, 24 hs. Máximo
- Diluyente especial para poliuretánico
- Resistencia al Calor 80 grados C. Seco
- Combustibilidad se carboniza
- Resistencia Eléctrica Dieléctrico

	A 12	A 14
CSP	(50 + 2)%	(58 + 2)%
CSV	(37 + 2)%	(44 + 2)%
PE	(1.13 +0.02) kg / lt.	(1.17 + 0.02) kg / lt.
Rend. teórico	(25,4 m) 14 m ² /lt.	17 m ² /lt.
Rel. de mezcla (en vol)	2 A , 1 B	4 A , 1 B

Dilución:

- Airless 10% 15%
- Pistola convencional 15% 18%
- Pincel 5%

Presentación:

- A 12: Kits de 6 lts y 12 lts.
- A 14: Kits de 5 lts y 20 lts.

**Aplicación:**

Se homogenizan ambos componentes por separado y luego se mezclan en la relación indicada sin incorporación de aire.

El porcentaje de dilución dependerá del método de aplicación.

Filtrar por un tamiz malla 200 antes de aplicar.

Si la humedad ambiente es mayor del 80% no colocar el material, pues el poliuretánico es sensible a la humedad. Preparar solo el material a utilizar en la operación

Tratamiento Superficial:

La superficie debe estar limpia, seca y libre de grasas y aceites. Sobre hierro: se debe dar una protección de fondo anticorrosivo epoxi.

Sobre aluminio o chapa galvanizada: Wash Primer como primera mano.

Sobre mampostería: dar una imprimación epoxi para sellar.

Sobre plásticos: estudiar previamente la adherencia al material, sino mordientes para mejor el sistema.

Precauciones:

Este producto es inflamable, no apagar con agua, usar arena o extinguidores adecuados.

No dejar el componente B abierto pues los isocianatos libres presentan una alta toxicidad, aparte son sensibles a la humedad produciendo una degradación del producto.

ESMALTE EPOXI**Características Generales:**

Se trata de un esmalte especialmente formulado en base a resinas apoxidicas catalizadas con poliamidas, con lo cual se obtiene una película final de alta dureza y flexibilidad, muy resistente grasas, aceites, álcalis, productos petroquímicos, solventes, etc.

Usos Recomendados:

Por sus características es recomendado para pintar superficies de uso común tales como la madera, hierro mampostería, aluminio, etc. Es muy adecuado, además, por su resistencia a la abrasión, para el pintado de superficies sometidas a fuertes desgastes, como ser pisos, estanterías, pasamanos, etc.

Preparación de la superficie:

Metálica ferrosa: Arenar o granallar la superficie hasta obtener un aspecto que se asemeje al gradosa 2 1/2 de la norma sueca SIS 055900-67; posteriormente aplicar alguna protección anticorrosiva como ser Antioxido al cromato de Cinc, finalmente dejar secar de 8 a 24 horas y aplicar el esmalte de terminación.

Aplicación:

Este esmalte se entrega en dos componentes que deben mezclarse en las proporciones indicadas en la etiqueta. Una vez mezcladas, dejar en reposo durante 30 minutos previo a la aplicación.

Usar en el caso que sea necesario Diluyente Especial para Epoxi ; dicha aplicación puede efectuarse a pincel, soplete convencional, soplete airless o rodillo.

Características Físicas de las mezclas:

- Peso Específico Aproximadamente 1,200 g/ cm³.



Intendente Neyer 924 - B1643GAT - Beccar - Argentina
Centro de atención al Cliente - Teléfono: (54 11) 4743-2017 líneas rotativas
e-mail: info@pqlana.com.ar. Para mayor información visite nuestra web: www.pqlana.com.ar

**Albión****Quimmix****Esplendor****Quimtex**



- Viscosidad Aproximadamente 1 30" CF4 24 nro C+- 10'.
- Molienda 1/2 C/ Cuña IRAM
- Poder Cubritivo C# 0,007 -20 P/N.
- Sólido por peso Aproximadamente 60% +- 3%
- Adherencia 100 % C / Reticulador Erichsen.
- Brillo Brillante
- Dureza 200 Perzos (después del curado químicamente 7 días).

AUTO IMPRIMANTE DE ALTOS SÓLIDOS ESPLENDOR 400

Esplendor 400 PS:

Es un revestimiento de muy alto contenido de sólidos que permite, gracias a su formulación, dar una mano de imprimación y terminación, a la vez, permitiendo una excelente protección, al intemperismo y a la corrosión.

Propiedades:

- Gran resistencia a la humedad.
- Alto espesor por mano.
- Secado y curado en frío.
- Alto cuerpo y excelente rendimiento.
- Gran adherencia sobre todo tipo de substratos.
- Adherencia sobre metales donde haya algo de humedad.
- Inhibición de la corrosión.
- Excelente resistencia a la abrasión.

Usos:

Se utiliza para mantenimiento en donde el arenado o granallado no es posible y sin una limpieza normal. Ideal para la construcción nueva o mantenimiento. Protege al substrato del medio ambiente, ya sea industrial severo, marino, de humedad elevada y condensación.

Esplendor 400 Resiste:

- Intemperie: Presenta un leve tizado que no altera sus propiedades.
- Temperatura: Soporta hasta 100 °C de calor seco.
- Resist. Alcalia: Soporta salpicaduras y derrame de soluciones diluidas de base tales como: soda cáustica, amoníaco, lechada de cal, etc.
- Agua: Alta resistencia aún en contacto permanente.
- Alimento: Resiste contacto con productos alimenticios tales como leche, azúcar, jugo de frutas, etc.
- Sales: Resiste salpicaduras contacto y derrames de soluciones de sales como Bórax, cloruro de calcio, sulfato de cobre, cloruro de sodio, sulfato ferroso, etc.
- Solventes: Resiste perfectamente el contacto con derivados del petróleo, solventes alifáticos y aromáticos.

Preparación de Superficie:

Hierro y Acero:

- Limpiar y desengrasar.
- Si es necesario hacer cosmética en el hormigón con masilla Epoxy.



Intendente Neyer 924 - B1643GAT - Beccar - Argentina
Centro de atención al Cliente - Teléfono: (54 11) 4743-2017 líneas rotativas
e-mail: info@pqllana.com.ar. Para mayor información visite nuestra web: www.pqllana.com.ar



Albión

Quimmix

Esplendor

Quimtex

**Aplicación:**

- Mezclar A con B su relación 1^a : 1B en volumen mezclar perfectamente.
- No aplicar por debajo de los 10 °C y sobre los 32 °C.
- Se puede aplicar : con sopletes airless, convencional, brocha o rodillo.
- Diluir: con diluyente Epoxy Esplendor. Airless 5% en volumen. Soplete convencional : 15% en volumen.
- Ajustar el equipo y dar varias pasadas mojado sobre mojado para lograr el espesor deseado.
- Evitar que la temperatura permita la condensación, por esto debe estar por lo menos 3 °C arriba del punto de rocío. Para la aplicación, en ambientes cerrados debe ventilarse bien.
- Limpiar luego los equipos con diluyente esplendor.
- Vida Útil de la mezcla:

2:30 hrs a 20 °C

1 -1 :30 hrs a 30 °C

Esplendor 400

- Tipo Epoxy
- Acabado Satinado
- Color A elección
- Espesor Seco 125-200 micr.
- CSV 80 +- 2%
- CSP 85 +- 2%

Rendimiento

- 25 micr. 33 m² /l.
- 125 micr. 6.5 m² /l.

	20 °C	30 °C
Secado Tacto 20°C	10 hrs	4 hrs
Secado Duro 20°C	20 hrs	12 hrs
Curado	7 días	4 días

Relación de mezcla 1 A : 1 B en volumen
Diluyente Diluyente P / Epoxy Esplendor

ANTIOXIDO EPOXI AL CROMATO DE CINCO**Características Generales:**

Se trata de un esmalte especialmente formulado en base a resinas apoxidicas catalizadas con poliamidas, en cuya pigmentación contiene óxido de hierro sintético y cromato de cinc, que actúa como inhibidor de la corrosión metálica ferrosa.

Usos Recomendados:

- Para superficie ferrosas exteriores e interiores que serán luego terminadas con esmalte epoxi, brillante o semi-mate.
- Es recomendado, por su alta resistencia química, para el pintado de superficie expuestas a solventes, combustibles, agua, cáuticos, etc. Tiene excelentes adherencia al metal base convenientemente acondicionado y provee una superficie ya preparada para la aplicación de esmaltes epoxi poliamidas en general.



Intendente Neyer 924 - B1643GAT - Beccar - Argentina
Centro de atención al Cliente - Teléfono: (54 11) 4743-2017 líneas rotativas
e-mail: info@pqllana.com.ar. Para mayor información visite nuestra web: www.pqllana.com.ar

**Albión****Quimmix****Esplendor****Quimtex**

Preparación de la superficie:

- Para un máximo de eficiencia del esquema de pintura se deberá arenar o granallar la superficie metálica hasta obtener una semejanza al grado Sa 2 ½ de la norma sueca SIS 055900-67.
- La misma deberá limpiarse, previo al pintado, para eliminar polvillo, grasitud, restos de arena, etc.

Aplicación:

- Este material se entrega en dos componentes, los que deberá mezclarse previamente a la aplicación, en las proporciones indicadas en la etiqueta. Si va a utilizar todo el contenido, simplemente deberá completar el envase de parte A, con el contenido total de la parte B.
- Una vez efectuada la mezcla, dejar reposar 20 a 30' previo a su aplicación.
- Para el pintado se puede utilizar soplete convencional, soplete airless, pincel o rodillo.
- En caso de requerirse dilución, utilizar exclusivamente diluyente especial para epoxi.
- Tiempo secado : al tacto : 2 horas . para repintar: 12 –18 horas. Duro: mínimo 24 horas.
- Rendimiento teórico calculado: de 8 a 10 m²/1 para un espesor de 40 micrones de película seca.

Vida útil de la mezcla (por life):

De 8 a 10 horas en condiciones normales de presión y temperatura (50% H.R.A. C).

Datos físicos de la mezcla:

- Peso Específico 1.320 g/ cm³.
- Viscosidad 1 30" CF4 25 °C C+/- 15".
- Molienda 2 – 3 C/ TRAM.
- Sólido por volumen Aproximadamente 42% +/- 2%.
- Poder Cubritivo 10 C# 0,005 P/N.

WASH PRIMER AMARILLO DOBLE COMPONENTE**Características generales:**

Es un acondicionador de superficies metálicas. Su objeto principal consiste en proporcionar una base que le confiera buena adherencia a la capa de pintura. En ningún caso excluye al uso de pinturas ya que se trata de un complemento de sistemas.

Usos:

Es indicado para superficie metálica de cualquier tipo tales como hierro, acero, aluminio, cinc, Bronce, cobre. Cuando se aplica sobre actúa como fosfatizante e inhibidor de la corrosión, debido a la reacción que produce el ácido fosfórico y el tetroxi cromato de cinc. En metales no ferrosos es recomendable para mejorar la adherencia final del esquema de pinturas a emplear.

Preparación del material:

El wash primer consta de dos componentes que se suministran en envases separados:

- Parte A: Base de color amarillo.
- Parte B: Catalizador incoloro. Para la presentación, mezclar en volumen una parte A, una de parte B y una de diluyente. Dejar reposar durante 5 minutos y luego aplicar.

Nota: Debe prepararse la cantidad justa a utilizar durante la jornada de trabajo, debido a que una vez hecha la mezcla esta tiene una vida útil de solo 8 horas.

**Aplicación:**

- Puede efectuarse la misma mediante soplete convencional o por inmersión, una vez transcurridos los 10 minutos toda la mezcla.
- Se aplica en capas muy delgadas tratando de conseguir un espesor de película seca de 10 micrones, pudiendo variar el mismo de acuerdo al tipo de superficie, forma de aplicación, etc.

Consumo:

1 Litro 12 a 14 m²

Envases:

Se proveer en envases de 4 y 20 L. (Dos partes A-B).

Nota:

Este producto cumple con la norma IRAM 1186.

CAUCHO CLORADO PARA PILETAS DE NOTACIÓN ESPLENDOR

Características Generales:

Se trata de una pintura formula para brindar alta performance en condiciones de trabajo exigentes

Aplicación:

Es un producto que no ofrece dificultades de aplicación pudiendo diluirlo a la viscosidad deseada, utilizando el diluyente previsto al efecto. A fin de determinar la cantidad de material necesario se puede estimar el rendimiento en 6 a 8 m² / lt. Por mano. Es aconsejable alcanzar un espesor final por encima de los 100 micrones que se logran aplicando tres manos; (diluyendo 1° mano 10 %, además 5% 3° mano pura).

Preparación de la superficie:

Las condiciones de trabajo son las habituales; las superficies a pintar estarán limpias y secas. En caso de pintar estructuras metálicas a la intemperie se deberá cuidar que la temperatura ambiente este por encima del punto de rocío. Sobre hormigón nuevo, será necesario respetar el tiempo requerido para alcanzar el fraguado total. Transcurridos los 21 días correspondientes se neutralizara la alcalinidad remanente lavado con ácido muriático diluido, enjuagando abundantemente con agua y dejando secar perfectamente antes de pintar. Este producto admite ser aplicado por cualquiera de los métodos tradicionales, pincel, rodillo o soplete común o airless. El tiempo de secado es normalmente corto, permitiendo habilitar el sector pintado en menos de tres horas. La limpieza de los elementos utilizados en el trabajo se limpian con el mismo diluyente empleado para ajustar la viscosidad de aplicación.

Características Generales

- Peso Especifico 1.20 g/cm³.
- CPV 38%
- Viscosidad 2+ 10" CF4 a 25°C.



CONVERTIDOR DE OXIDO

Descripción:

El convertidor de corrosión Esplendor es un producto fabricado a base de resinas alquídicas de primera calidad, cargas minerales de gran pureza y pigmentos inhibidores pasivadores y transformadores de oxido.

Características:

Este producto esta debidamente formulado para ser aplicado en superficies ferrosas donde la limpieza del oxido no sea total, permite ser también un excelente puente de adherencia para esquemas posteriores en base a resinas alquídicas pues es un excelente fondo, debido a su aspecto mate. Su PVC balanceado permite una exposición prolongada a la intemperie sin ampollamientos, y gracias al balance de sus pigmentos anticorrosivos una excelente estabilidad a la formación de herrumbre.

Aplicación:

- Se aplica a pincel y rodillo, diluyendo con aguarrás mineral hasta un máximo de 10%.
- A soplete es conveniente diluir con Thinner agregando hasta un máximo de 40%.

Preparación de la superficie:

- La superficie a pintar debe estar limpia, seca, desengrasada y libre de polvo.
- Es conveniente el lijado de la superficie a pintar previamente.

Características Técnicas:

- Peso Específico 25 kg./lts.
- Viscosidad 120" CF4 a 25 C
- Tiempo de Secado 2 - 3 hs. en condiciones normales de temperatura y humedad.
- CSP 59,5 %
- CPV 41%
- CSV 38,45 %
- Espesor 25 mc x mano
- Color Rojo

Rendimiento:

12 m2 por litro y por mano.

Presentación:

El producto se comercializa en envases de 1/4, 1/2, 1, 4 y 20 lts.

CONVERTIDOR DE OXIDO BLANCO

Descripción:

El convertidor de corrosión Esplendor es un producto fabricado a base de resinas alquídicas de primera calidad, cargas minerales de gran pureza y pigmentos inhibidores pasivadores y transformadores de oxido.

Características: Este producto esta debidamente formulado para ser aplicado en superficies ferrosas donde la limpieza del oxido no sea total, permite ser también un excelente puente de adherencia para esquemas posteriores en base a resinas alquídicas pues es un excelente fondo, debido a su aspecto mate.



Su PVC balanceado permite una exposición prolongada a la intemperie sin ampollamientos, y gracias al balance de sus pigmentos anticorrosivos de una excelente estabilidad a la formación de herrumbre.

Aplicación:

Se aplica a pincel y rodillo, diluyendo con aguarras mineral hasta un máximo de 10%. A soplete es conveniente diluir con thinner agregando hasta un máximo de 50%.

Preparación de la Superficie:

La superficie a pintar debe estar limpia, seca, desengrasada y libre de polvo. Es conveniente el lijado de la superficie a pintar previamente.

Características Técnicas:

- Peso Especifico 1.33 Kg./Lts.
- Viscosidad 120"CF 4 a 25 C
- Tiempo de Secado 2-3 Hs. en condiciones normales de temperatura y humedad.
- CSP 68%
- CPV 44%
- CSV 47%
- Espesor 25 mic. x mano
- Color Blanco.

Rendimiento:

14 m² por litro y por mano.

Presentación:

El producto se comercializa en envases de 4 y 20 Lts.

IMPRIMACIÓN EPOXI PARA PISOS**Descripción:**

Producto de doble componente de secado al aire.

Usos y aplicación:

- Fijador Epoxidico para ser utilizado como primera mano donde se quiera sellar
- Superficies porosas como en pisos.
- Al aplicarse se logra eliminar vestigios de polvo, reducir considerablemente la absorción de las siguientes manos de pintura y aumentar la adherencia.

Tratamiento de superficie:

- Sobre pisos de hormigón o cemento la superficie debe estar limpia de pintura vieja, aceite, grasas, etc.
- Para lograr esto se debe hidrolavar con ácido muriático diluido al 5%.

Forma de aplicación:

- Se debe mezclar los dos componentes en las proporciones indicados, y se debe dejar reposar 15-20 minutos antes de aplicar. Se debe mezclar únicamente la cantidad a utilizar en el día.



- Se puede aplicar con:
Rodillo de lona de pelo corto.
Pistola Air-less
Pincel o pinceletas.

Características Tecnicas:

- Presentación Kits de 20 litros
- Componentes Dos (Base A y Catalizador B)
- Relación de Mezcla 3 partes de A y B.
- Secado al tacto 30 minutos
- Secado p/manipuleo A 20°C 8 horas
- Vehículo Resinas epoxi catalizadas
- Cant. de manos Dos manos
- Espesor 20 micrones.
- Color Transparente
- Brillo Semibrillante
- Rendimiento 12 m2 por litro para 20 micrones.

Seguridad:

Producto inflamable. No apagar con agua. Usar arena o extinguidores especiales

ESMALTE EPOXI PARA PISOS

Descripción:Producto de doble componente de secado al aire.

Usos y aplicación:

Es un producto que se ha fabricado para la protección de pisos industriales sujeto a agresiones químicos y / o mecánicas.Posee excelentes resistencia ante cualquier ataque químico como ser vuelcos de aceites, solventes, ácidos, etc. Y posee gran resistencia a la abrasión como por ejemplo a la circulación de rodados etc.Sirve para mejorar el aspecto e higiene del piso.Es apto para recubrir el total del piso y en amarillo o blanco para demarcación.

Tratamiento de superficie:

Cuando se trate de superficies nuevas se debe limpiar con ácido muriático al 5% por medio de hidrolavado.Como segundo paso se debe dar una mano de Imprimación Epoxi Para Pisos, Y una vez seco dicha imprimación se aplica dos manos de Esmalte Epoxi Para Pisos.Es recomendable, en la primera mano del esmalte, diluirlo con diluyente especial para epoxi.En aquellas superficies que estuvieron pintadas se debe remover la pintura vieja con solvente.Este producto se puede aplicar también sobre baldosas graníticas, pisos de hormigón, previa limpieza y la correspondiente aplicación.En todos los casos anteriormente mencionados la superficie a tratar debe estar seca, limpia, libre de polvo, grasas o aceites.

Se puede aplicar con:

- Rodillo de lana de pelo corto.
- Pistola air-less.
- Pincel o pincelada.



Características Técnicas:

- Presentación Kits de 26 litros
- Componentes Dos (Base A y Catalizador B)
- Relación de Mezcla 3 partes de A y 1 de B en volumen.
- Espesor 100 micrones
- Rendimiento 5 m²/litro para 100 micrones.
- Cantidad de manos Dos.
- Secado al tacto Dos Hs.
- Secado p/manipuleo Seis horas pero es importante aclarar que su secado final se alcanza luego de transcurridos días luego de su aplicación.
- Color Cualquier Sobre Pedido.
- Brillo Semimate

ESMALTE HORNEABLE

Descripción:

Esmalte homeable, DTM, no precisa fondo. Buena flexibilidad, buena adherencia sobre acero y hierro. Compite ventajosamente en muchas aplicaciones de la pintura en polvo. Formulado con resinas alquídicas especiales combinada con melamina. Una vez curado, presenta muy buena resistencia a la intemperie, buena dureza superficial, buena resistencia a la abrasión y rayado, resiste derrames de alcohol, naftas, aceites, gasoil, y manchado de varios productos del hogar.

Usos:

Acabado diseñado para aplicar directamente sobre superficies de hierro en interiores y exteriores, ya que por su adherencia es ideal para el pintado de artefactos para el hogar, herramientas, maquinaria agrícola, accesorios para la industria automotriz, artefactos de luz, paneles de cielorrasos, etc.

Aplicación:

- **Tratamiento Previo:** Adaptado perfectamente para las líneas de pintado provistas de limpieza alcalina, enjuague y tratamiento ácido, seguido o no de fosfatado. No obstante, para muchas aplicaciones será suficiente un buen desengrasado con solvente o limpiadores industriales.
- **Aplicación:** Mezclar la pintura con movimientos ascendentes hasta lograr uniformidad de color y viscosidad. A soplete convencional, ajustar a 20-22 " CF 4. No obstante cada usuario puede ajustar la dilución de acuerdo al diluyente o equipo que esté usando. Se aplica fácilmente por inmersión. Aplicar, dejar orear de 10 a 15 minutos y hornear. En caso de dar 2 manos, dejar entre ambas el suficiente oreo. Hornear sólo después de la última.
- **Horneo:** Típicamente es de 30 ' a 120 °C. El curado final a su vez depende del tipo de horno y tiempo de oreo, su capacidad de eliminar solventes, de la dimensión de la pieza. ya que mediante aditivos, ajustes de espesores de aplicación, y seleccionando un solvente apropiado se puede optimizar la calidad y economía de la aplicación.
- **Limpieza:** Con diluyente para horneables ESPLENDOR.

Características técnicas:

Peso específico (1.20+/-0.05) g / cm³ para el color blanco.



Viscosidad (70 "+/- 20") CFA a 250
CCSV (40 +/- 3) % según color.
Punto de inflamación 17°C seta flash.
Tiempo de homeo 30' a 120°.
Rendimiento teórico 17.6 m²/l a 25 micrones variable según las condiciones de aplicación.
Espesor 20-40 micrones
Acabado Brillante, satinado o mate según solicitado.
Color Blanco coco, negro o color solicitado por el cliente.
Almacenamiento 12 meses.
Limpieza y Dilución Diluyente para horneables ESPLENDOR.

Presentación:

El producto se comercializa en envases de 4, 20 y 200 litros.

Datos de Seguridad:

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Evitar su ingestión y la inhalación prolongada de los vapores.
- Evitar contacto con ojos, mucosas y prolongado con piel.
- Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado.
- Utilizar elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio en caso de producir neblinas).
- INFLAMABLE. Evitar contacto con llamas, chispas o fuentes calóricas. Ante eventual fuego no extinguir con agua: usar extintores tipo BC (de CO₂, polvo químico o espuma). Controlar derrames con arena u otro absorbente apropiado.

Riesgos Ambientales Primeros Auxilios

- Ante contacto con piel lavar con abundante agua.
- Ante inhalación prolongada ventilar.
- Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.
- Ante ingestión efectuar consulta médica.



Productora Química Llana
Pinturas y Revestimientos

Intendente Neyer 924 - B1643GAT - Beccar - Argentina
Centro de atención al Cliente - Teléfono: (54 11) 4743-2017 líneas rotativas
e-mail: info@pqllana.com.ar. Para mayor información visite nuestra web: www.pqllana.com.ar