

## ESMALTE POLIURETANICO INDUSTRIAL

### Características:

Se trata de un esmalte especialmente formulado en base a resina alquid poliéster catalizada con isocianato alifático, más los aditivos necesarios para lograr una máxima resistencia al intemperismo y a diversos agentes químicos. Esmalte de buena dureza, buena flexibilidad y alto brillo.

### Propiedades:

- Alta resistencia al intemperismo
- Buena dureza y resistencia a la abrasión
- Alto brillo, resistente al tiempo y a los UV.
- Fácil limpieza
- Seca a temperatura ambiente

### Usos:

Los esmaltes poliuretánicos se usan en acabados en general, donde se requiera una terminación excelente y a la vez una gran resistencia.

### Propiedades Físicas:

- **Tipo:** Poliuretánico alifático
- **Acabado:** Brillante
- **Espesor:** 25 (micrones) por mano en seco.
- **Nº de Componentes:** 2
- **Pot Life:** 8 hs a 20°C
- **Aplicable:** Pincel, soplete convencional y a sistema Airless
- **Secado Tacto:** 10'
- **Secado Duro:** 4 hs.
- **Repintado:** 4 hs. Mínimo, 24 hs. Máximo
- **Diluyente:** Especial para Poliuretano Llana (DI0013).
- **Resistencia al Calor:** 80°C Seco
- **Combustibilidad:** Se carboniza
- **Resistencia Eléctrica:** Dieléctrico

### Datos Técnicos: \*\*\*

- **CSP :** (62±5)%
- **CSV :** (36±5)%
- **PE (mezcla):** (1.16±0.05) kg / lt.
- **VOC:** 435 g/l
- **Rend. Teórico (25,4 µm):** 12 m<sup>2</sup>/lt a 15 m<sup>2</sup>/lt.
- **Rel. de mezcla (en vol):** 5 A : 1 B
- **Dilución:**
- **Airless:** 10% a 15%
- **Pistola convencional:** 15% a 18%
- **Pincel:** 5%.

\*\*\* Datos referidos al color blanco.

**Presentación:**

- Kits de 24 lts.

**Aplicación:**

Se homogenizan ambos componentes por separado y luego se mezclan en la relación indicada sin incorporación de aire.

El porcentaje de dilución dependerá del método de aplicación.

Filtrar por un tamiz malla 200 antes de aplicar.

Si la humedad ambiente es mayor del 80% no colocar el material, pues el poliuretano es sensible a la humedad.

Preparar solo el material a utilizar en la operación.

**Tratamiento Superficial:**

La superficie debe estar limpia, seca y libre de grasas y aceites.

**Sobre hierro:** se debe dar una protección de fondo anticorrosivo epoxi.

**Sobre aluminio o chapa galvanizada:** Wash Primer como primera mano.

**Sobre mampostería:** dar una imprimación epoxi para sellar.

**Sobre plásticos:** estudiar previamente la adherencia al material, sino mordientes para mejor el sistema.

**Precauciones:**

No dejar el componente B abierto pues los isocianatos libres presentan una alta toxicidad, aparte es sensible a la humedad produciendo una degradación del producto.

**Datos de Seguridad:**

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Evitar su ingestión y la inhalación prolongada de los vapores.
- Evitar contacto prolongado con ojos, mucosas y con piel.
- Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado.
- Utilizar elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio en caso de producir neblinas).
- INFLAMABLE. Evitar contacto con llamas, chispas o fuentes calóricas. Ante eventual fuego no extinguir con agua: usar extintores tipo BC (de CO<sub>2</sub>, polvo químico o espuma). Controlar derrames con arena u otro absorbente apropiado.

**Riesgos Ambientales Primeros Auxilios:**

- Ante contacto con piel lavar con abundante agua.
- Ante inhalación prolongada ventilar.
- Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.
- Ante ingestión efectuar consulta médica.