

## WASH PRIMER AMARILLO DOBLE COMPONENTE

### Características generales:

Es un acondicionador de superficies metálicas, con características anticorrosivas. Su objeto principal consiste en proporcionar un anclaje óptimo de los recubrimientos protectores de la superficie a cubrir.

El Wash Primer Llana esta formulado en base a ácido fosfórico, sales de cromo y zinc y resina de polivinil butiral, que reacciona con el metal, formando una película organometálica unida químicamente a la base.

Siendo el Wash Primer Llana solamente un acondicionador de superficies, su empleo no excluye la aplicación de pinturas anticorrosivas de protección, a pesar de que por su composición refuerza la capacidad protectora de ella.

### Propiedades:

- Excelente adherencia sobre la mayoría de los metales.
- Excelente compatibilidad con la mayoría de los recubrimientos protectores industriales, incluso esmaltes horneables.
- Gran rendimiento, se aplica en capas delgadas.
- Adherencia química a la superficie.
- Fácil aplicación mediante pincel o pistola convencional.
- Rápido secado y curado a temperatura ambiente, permitiendo rapidez en el trabajo.
- Gran elasticidad, permite trabajar el metal después de aplicado sin deteriorarse.
- Elimina el óxido superficial invisible formado después de la limpieza.
- Fosfatiza el metal base, pasivandolo.
- Permitir trabajos de soldaduras, incluso por puntos
- Extrema fluidez, por lo que tiene excelente penetración en intersticios y grietas del metal.
- Refuerza la acción inhibidora de los antióxido.

### Usos:

El Wash Primer Llana se emplea para acondicionar superficies metálicas antes de aplicar las pinturas protectoras.

Es indicado para superficie metálica de cualquier tipo tales como hierro, chapa galvanizada, acero, aluminio, cinc, Bronce, cobre, antimonio y magnesio.

Se recomienda su uso en forma especial cuando la limpieza no es muy efectiva y quedan restos de productos de corrosión adheridos al acero.

**Precauciones especiales:**

- El Wash Primer Llana es un acondicionador de superficies y fondo de anclajes. No es una pintura, en consecuencia no es necesario que la mano cubra.
- No debe aplicarse más que una sola mano delgada de Wash Primer Llana. Un número mayor de manos y capas excesivamente gruesas son contraproducentes.
- No debe aplicarse sobre masillas, pasta de relleno, superficies pintadas, o madera. En trabajos de reparación bastan retoques puntuales en los sectores dañados porque solo se adhiere y desarrolla sus cualidades sobre superficies metálicas.
- La protección que brinda el metal es solo temporal. En caso de estructuras de acero a la intemperie deberá recubrirse con la primera mano del esquema protector especificado dentro de un plazo máximo de 4-8 horas dependiendo de las condiciones climáticas imperantes.

**Características:**

- **Peso Específico medio:** (0.90 ± 0.05)kg/lts
- **Relación de mezcla:** 1A:1 B en volumen.
- **Espesor por mano:** (5 a 7.5) μ
- **Sólido por peso:** (19 ± 3) %
- **Sólido por volumen:** (10 ± 3) %
- **Color:** Amarillo verdoso
- **Brillo:** Mate y transparente
- **Rendimiento:** 18 m<sup>2</sup> por litro para 5μ película seca
- **Nº de manos:** Una solamente
- **Secado Tacto:** 15 a 30 minutos
- **Secado duro:** 1-2hs.
- **Repintado:** mín: 3/4hs máx: 8hs.
- **Dilución:** Max 50%

**Preparación de la superficie:**

Como todo producto de calidad, el Wash Primer Llana requiere de una preparación cuidadosa de la superficie para que los resultados obtenidos correspondan a lo especificado. Siendo el producto la capa base de todo el sistema de pintado, ello es particularmente importante.

**Hierro y Acero nuevo:**

1. Deben esmerilarse todas las soldaduras disparejas y aristas vivas de los cantos y esmerilarse totalmente las salpicaduras de la soldadura eléctrica. Pernos y remaches deberán calafatearse.
2. Limpiar la superficie de acuerdo a los siguientes procedimientos:
  - Lavado con solvente (Aguarrás, Nafta blanca, tolueno, xileno, Tricloro etileno, etc.) en caso de haber manchas de grasa o aceites.
  - Limpieza con chorro abrasivo de arena a metal casi blanco o comercial.
  - Limpieza con escobilla manual o mecánica. Solamente recomendado en ambientes moderados no en inmersión. Asegúrese de no dejar restos de pintura.

**Hierro galvanizado:**

Si la costra de sales en la superficie es demasiado gruesa, será necesario raspar y escobillar previo al tratamiento con wash primer.

1. Lavado con solventes para eliminar grasa y aceite.
2. Una vez seca la superficie se aplica el Wash Primer Llana.

**Otros metales y sus aleaciones:**

1. Lavado con solventes y/o detergentes para eliminar grasa y aceite.
2. Lijado con lija fina para eliminar óxidos y sales superficiales hasta exponer el metal virgen.
3. Como alternativa para superficies grandes un arena do suave también es posible haciéndose a baja presión y a gran distancia para evitar la contaminación.

**Aplicación:**

1. No debe haber neblina ni amenaza de lluvias. La temperatura de la superficie debe encontrarse como mínimo 3°C por sobre el punto de rocío para evitar condensación.
2. Mezclar el material incorporando todos los sedimentos hasta su homogenización total.
3. **Mezcla** : Los componentes deben mezclarse en la siguiente proporción:  
1parte de componente A /1parte de componente B en volumen.  
La mezcla debe ser permanente y se agregara el componente B lentamente sobre el componente A manteniendo la agitación en forma permanente. Deberá incorporarse también el material pegado a las paredes ye al fondo del envase.  
Dejar reposar la mezcla un mínimo de 30 minutos antes de ser diluida y aplicada.  
Posee una vida útil de 8horas, posteriormente debe desecharse.  
Se recomienda hacer la mezcla en envases enlozados o plásticos. Envases estañados o de hierro acortan la vida útil de la mezcla.
4. **Dilución**: El Wash Primer Llana se diluye hasta 50% en volumen con diluyente para Wash Primer Llana. Es importante tener en cuenta que la dilución es necesaria para el desarrollo de la reacción química. **No deben usarse otros diluyentes ya que pueden cortar la mezcla.**
5. Eliminar el polvo de la superficie mediante escobilla o por vacío. Al soplar con aire comprimido, este deberá estar seco y no contener aceite.
6. Al empelar pistola convencional, aplíquese el material en capa muy delgada y ligeramente traslapado para que no queden sectores descubiertos.
7. Al aplicarse mediante pincel, el material se estirara en capa muy delgada y pareja. No necesita cubrir. Si la superficie es muy áspera conviene poncar con el pincel para lograr una buena penetración en todas las irregularidades pero asegurarse de no aplicar en exceso.

**Limpieza:**

El equipo deberá lavarse al interrumpir el trabajo con diluyente para Wash Primer Llana. Esto es muy importante pues puede inutilizarse el equipo si se sobrepasa el periodo de vida útil.

**Datos de Seguridad:**

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Evitar su ingestión y la inhalación prolongada de los vapores.
- Evitar contacto prolongado con ojos, piel y mucosas
- Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado.
- Utilizar elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio en caso de producir neblinas).
- INFLAMABLE. Evitar contacto con llamas, chispas o fuentes calóricas. Ante eventual fuego no extinguir con agua: usar extintores tipo BC (de CO<sub>2</sub>, polvo químico o espuma). Controlar derrames con arena u otro absorbente apropiado.

**Riesgos Ambientales Primeros Auxilios:**

- Ante contacto con piel lavar con abundante agua.
- Ante inhalación prolongada ventilar.
- Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.
- Ante ingestión efectuar consulta médica.