

## FONDO INDUSTRIAL ANTICORROSIVO S/R

### Descripción:

Fondo anticorrosivo de amplio espectro con buenas propiedades antioxidantes en ambientes livianos a moderados de corrosión. Es una pintura acrílica modificada anticorrosivos, lo que le permite tolerar largos períodos de envejecimiento sin perder adhesión entre capas.

### Usos:

- Como capa de imprimación o intermedia tales como: estructuras industriales, exteriores de depósitos, etc.
- Como capa única de reparación y mantenimiento sobre superficies de acero cuando un trabajo rápido y económico.
- Como capa de acabado en estructuras metálicas livianas.

### Aplicación:

**Tratamiento Previo:** Limpiar la superficie de modo de eliminar suciedad, grasitud, polvillo y pintura floja y descascarada. No dejar restos de productos de limpieza. En superficies pintadas en buen estado, si mantienen el brillo lijar hasta matearlas y recoger con un paño el polvillo resultante. En superficies de hierro sin pintar eliminar el óxido por cepillado o lijado, o con Desoxidante/Fosfatizante Llana. Limpiar luego con solvente. Sobre hierro galvanizado dar una mano de wash primer Llana como promotor de adherencia.

**Aplicación:** Mezclar la pintura con movimientos ascendentes hasta lograr uniformidad de color y viscosidad. De ser necesario, diluir con una mínima cantidad de thinner Industrial Llana. No pintar en condiciones extremas de humedad y/o temperatura.

### **Sistema a utilizar:**

- Pincel/Rodillo: Diluyente (0 a 5%).
- Soplete Airless: Diluyente (5 a 10%), Orificio de Pico (0,33 mm), Presión de Pico (8 a 12 Mpa).
- Soplete Convencional: Diluyente (10 a 15%), Orificio de pico (1,8 a 2 mm), Presión de pico (0,3 a 0,4 Mpa).

Se deben lavar los elementos utilizados con Thinner industrial Llana.

Se recomienda dar dos o tres manos, dejando secar 10 min entre ellas. El secado final Se alcanza luego de 24 hs.

### Características técnicas:

1. Peso específico: (1.25 ± 0.03) g / cm<sup>3</sup> para el color blanco.
2. Viscosidad: (75 ± 2) KU a 25°C
3. CSV: (40 ± 5) %
4. Tiempo de secado tacto: 20 a 25 min. en condiciones ambientales normales
5. Acabado: Satinado. 15± 5 @ Brillo 60°
6. Color: Se ofrece un amplio surtido de colores listos para usar
7. Almacenamiento: 12 meses.
8. Limpieza y Dilución: Thinner Industrial.
9. VOC: 510 g/L (teórico).

**Rendimiento:**

Dependiendo de la superficie a tratar, el rendimiento es de 13 a 15 m<sup>2</sup> por litro y por mano.

**Presentación:**

El producto se comercializa en envases de 4, 20 y 200 litros.

**Datos de Seguridad:**

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Evitar su ingestión y la inhalación prolongada de los vapores.
- Evitar contacto prolongado con ojos mucosas y con piel.
- Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado.
- Utilizar elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio en caso de producir neblinas).
- INFLAMABLE. Evitar contacto con llamas, chispas o fuentes calóricas. Ante eventual fuego no extinguir con agua: usar extintores tipo BC (de CO<sub>2</sub>, polvo químico o espuma). Controlar derrames con arena u otro absorbente apropiado.

**Riesgos Ambientales Primeros Auxilios:**

- Ante contacto con piel lavar con abundante agua.
- Ante inhalación prolongada ventilar.
- Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.
- Ante ingestión efectuar consulta médica.