

IMPRIMACION EPOXI

Características Generales:

Imprimación transparente especialmente formulada con resinas epoxidicas catalizadas con poliamidas, más los aditivos necesarios para lograr una máxima resistencia química, alta dureza y flexibilidad.

Propiedades:

- Excelente resistencia química a una gran diversidad de productos agresivos.
- Gran dureza, fácil aplicación y excelente brillo.
- Secado a temperatura ambiente.
- Excelente adherencia, máxima elasticidad e impermeabilidad.
- No toxico y sin olor una vez curado.
- Larga duración, no envejece.
- No fomenta el crecimiento de microorganismos.

Características:

- **Peso Específico:** (0.93 ± 0.02)kg/lts
- **Relación de mezcla:** 3 A : 1 B en volumen.
- **Sólido por peso:** (36 ± 2)%
- **Sólidos en volumen:** (40 ± 2)%
- **VOC:** 541 gr/lts
- **Brillo:** Brillante
- **Color:** Transparente
- **Rendimiento:** 12 m² por litro
- **Pot life:** 15 horas a 20°C
- **Secado Tacto:** 1.5 horas
- **Secado duro:** 24hs.
- **Repintado:** mín.: 12hs máx.: 48hs.
- **Curado final:** 6 a 7 días a 20°C.
- **Temperatura mínima de aplicación:** 10°C.

Usos Recomendados:

Aplicado como esquema imprimación epoxi Llana, esmalte p/pisos epoxi Llana protege eficientemente contra humos vapores y derrames de ácidos diluidos álcalis, soluciones salinas y otros productos corrosivos.

Protege además contra agua, incluso en contacto permanente, intemperie y abrasión. A Hormigón, revoques varios, etc.

Ideal como fijador sellador de superficies porosas donde se terminara con una pintura de alta resistencia del tipo epoxi o poliuretano.

Resistencias:

- Temperatura: Muy buena. Resiste hasta 120°C de calor seco y hasta 150°C en forma esporádica.
- Ácidos: Resiste a temperatura normal hasta 30°C salpicaduras y derrames de soluciones diluidas de los ácidos usados comúnmente, como:
Ácido láctico, fosfórico, clorhídrico, sulfúrico, nítrico, cítrico. No resiste el ácido acético.
- Alcalis: Resiste a temperatura normal hasta 30°C salpicaduras y derrames de soluciones diluidas de los álcalis usados comúnmente, como :
Soda cáustica, lechada de cal, amoníaco, carbonato de sodio.
- Agua: Resiste al agua aun en contacto permanente.
- Sales: Resiste a temperatura normal hasta 30°C salpicaduras y derrames de soluciones diluidas de las sales usadas comúnmente, como :
Bórax, Alumbre, cloruro de calcio, sulfato de cobre, sulfato ferroso, cloruro de sodio, sulfato de sodio.
- Alimentos: Resiste el contacto con alimentos como:
Jugos de fruta, Leche, azúcar, aceites vegetales.
- Solventes: Resiste el contacto con derivados del petróleo, solventes alifáticos y aromáticos.
Es ablandado por cetonas y esterres del ácido acético y alcoholes de bajo peso molecular.

Preparación de la superficie:

1. La superficie del hormigón deberá estar perfectamente limpia de pintura vieja, material desintegrado o suelto y debe estar seca. Deberá cuidarse además de que no esté contaminada con grasa aceite u otro producto químico extraño. Para hormigón nuevo no deberán emplearse desmoldantes y acelerantes de fragüe. Todas las imperfecciones deberán eliminarse (grietas, sopladuras, etc.) con un mortero para el caso.
2. Dar una primera mano de imprimación epoxi Llana diluida 1:1 en diluyente para epoxi Llana. Para fijar y sellar la superficie.
3. Terminar con esmalte epoxi Llana correspondiente.

Aplicación:

- No debe haber neblina ni amenaza de lluvia la temperatura de la superficie debe estar 3°C arriba del punto de rocío para evitar la condensación.
- Homogenizar por separados los componentes.
- Mezclar los componentes siguiendo la relación de mezcla recomendada. Homogenizando perfectamente los componentes del esmalte.
- Dejar reposar 30 minutos y luego diluir.
- Eliminar el polvo de la superficie.
- Sobre hormigón: primera mano de imprimación epoxi Llana diluida 1:1 con el diluyente epoxi Llana.
- Aplicar el material de terminación en manos uniformes al aplicar a pistola traslapar la pasada anterior en un 50%. Repasar inmediatamente las soldaduras y los cantos. Cruzar enseguida la mano para lograr el espesor y para evitar la formación de poros y lagunas.
- Antes de aplicar la mano siguiente esperar entre 12 y 15hs.
- Antes de someter el esquema a trabajo intensivo dejar secar por lo menos entre 6 y 7 días a 20°C.

Limpieza: El equipo utilizado deberá limpiarse inmediatamente después de terminada la tarea con diluyente epoxi Llana. El diluyente podrá ser reutilizado para diluir el esmalte en alguna tarea posterior.

Precaución: El manejo de materiales epóxicos puede causar en algunas personas irritaciones de carácter alérgico: Se recomienda proveer a los aplicadores de equipos de seguridad adecuados y prever una buena ventilación del lugar de trabajo.

Datos de Seguridad:

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Evitar su ingestión y la inhalación prolongada de los vapores.
- Evitar contacto prolongado con ojos, mucosas y con piel.
- Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado.
- Utilizar elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio en caso de producir neblinas).
- INFLAMABLE. Evitar contacto con llamas, chispas o fuentes calóricas. Ante eventual fuego no extinguir con agua: usar extintores tipo BC (de CO₂, polvo químico o espuma). Controlar derrames con arena u otro absorbente apropiado.

Riesgos Ambientales Primeros Auxilios:

- Ante contacto con piel lavar con abundante agua.
- Ante inhalación prolongada ventilar.
- Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.
- Ante ingestión efectuar consulta médica.