

## POLIURETANOS BLANCOS - LINEA INDUSTRIA MADERA.

	FONDO PU BLANCO PF0001	CATALIZADOR PU PH0001	LACA BLANCA BRILLANTE PB0001	CATALIZADOR BAJO AMARILLO ALTO BRILLO PH0002	LACA PU BLANCA SATINADO PB0002	LACA PU BLANCA MATE PB0003	CATALIZADOR BAJO AMARILLO PH0003
<b>Sólidos</b>	71%	35%	68.3%	42%	56%	58%	28.5%
<b>Viscosidad 25°C</b>	100UK	18" F4	30" F4	18" F4	40" F4	40" F4	16" F4
<b>Densidad a 20°C</b>	1.40g/cm <sup>3</sup>	1.00 g/cm <sup>3</sup>	1.32g/cm <sup>3</sup>	1.01g/cm <sup>3</sup>	1.22g/cm <sup>3</sup>	1.25g/cm <sup>3</sup>	0.98g/cm <sup>3</sup>
<b>Secado al tacto</b>	40 minutos a 25°C						
<b>Lijado</b>	De 4 a 6 horas dependiendo de las condiciones climáticas						
<b>Brillo (60°)</b>	-	-	94%	-	45%	20%	-
<b>Condiciones de Almacenamiento</b>	<b>Estiba</b> (latas 20 litros): 6 latas máximo <b>Lugar:</b> Fresco, seco y cubierto. Lejos de todo foco de ignición <b>Temperatura:</b> -10°C a 40°C						
<b>Vencimiento</b>	Mientras <b>NO</b> se mezcle con el catalizador, la <b>Laca</b> mantiene sus propiedades por <b>1 año</b> , y el <b>Catalizador</b> mantiene sus propiedades por <b>6 meses</b>						
<b>Peligrosidad</b>	Referirse a la FICHA DE SEGURIDAD DE POLIURETANOS 2 COMPONENTES.						
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Elevada resistencia a los golpes y rayaduras</li> <li>Gran elasticidad.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Brillo óptimo</li> <li>Excelente nivelado.</li> <li>Muy buena adherencia.</li> </ul>				

### Mezcla:

**2 (dos) partes de LACA + 1 (una) parte de CATALIZADOR**  
 + DILUYENTE a viscosidad **(RECOMENDADO 17" COPA FORD N° 4)**

**Vida útil Mezcla: 3 horas.**

**Alcanza sus máximas propiedades de resistencia a los 7 (siete) días de aplicado.**

**Rendimiento:** Aproximadamente 9 m<sup>2</sup> por litro (dependiendo de la superficie) y por mano.

**Preparación de la superficie:** Se recomienda lijar la madera con lija grano 240 o con esponja abrasiva fina, se logra así una superficie pareja y limpia. Asegurarse que la superficie esté libre de polvo, grasa o cualquier tipo de suciedad.

**Aplicación: Antes de ser usado, homogeneizar el producto mediante una buena agitación.**

- La madera debe estar seca y bien estacionada (humedad de 12 a 14%).
- En la **1ª mano** se aplica Cód. PF0001 con un 50% del catalizador (Cód. PH0001), diluido con diluyente. Sopletear con baja presión, y en manos cruzadas (tres es lo recomendado), para lograr una óptima nivelación.
- Dejar secar hasta que la película no se marque con la presión de la uña o la lija no se empaste (aproximadamente de 4 a 6 horas dependiendo de las condiciones climáticas).
- El lijado entre capas ayuda al nivelado de la superficie. Realizarlo en el sentido de la veta empleando lija grano 180, 220, 240, 320.
- En la **2ª mano** repetir el proceso aplicando la terminación deseada Cód. PB0001, con un 50% de catalizador (cod PH0002) o Cod. PB0002 ó PB0003 con 50% de Catalizador (Cód.PH0003) y Diluyente (Cod.DI0013) en menor proporción. **VISCOSIDAD DE APLICACIÓN 17" a 20" COPA FORD N°4**

Para una buena terminación recomendamos tres capas de lustre. 2 MANOS DE FONDO Y UNA DE TERMINACION.

### Precaución:

Mantener una buena ventilación durante su uso. Utilizar en todo momento los elementos de seguridad adecuados (guantes, máscara y protección para los ojos).

**POLIURETANOS TRANSPARENTES - LINEA INDUSTRIA MADERA.**

	FONDO PU TRANSP. <b>PF0002</b>	CATALIZADOR PU <b>PH0001</b>	LACA TRANSP. BRILLANTE <b>PT0001</b>	CATALIZADOR ALTO BRILLO <b>PH0002</b>	ACA PU TRANSP SATINADO <b>PT0002</b>	LACA PU TRANSP. MATE <b>PT0003</b>	
<b>Sólidos</b>	52%	35%	53%	42%	51%	56%	-
<b>Viscosidad 25°C</b>	71UK	18"F4	25"F4	18"F4	36"F4	40"F4	-
<b>Densidad a 20°C</b>	1.00g/cm <sup>3</sup>	1.00g/cm <sup>3</sup>	0.99g/cm <sup>3</sup>	1.01g/cm <sup>3</sup>	0.98g/cm <sup>3</sup>	0.99g/cm <sup>3</sup>	-
<b>Secado al tacto</b>	40 minutos a 25°C						
<b>Lijado</b>	De 4 a 6 horas dependiendo de las condiciones climáticas						
<b>Brillo (60°)</b>	-	-	94%	-	45%	20%	-
<b>Condiciones de Almacenamiento</b>	<b>Estiba (latas 20 litros): 6 latas máximo</b> <b>Lugar: Fresco, seco y cubierto. Lejos de todo foco de ignición</b> <b>Temperatura: -10°C a 40°C</b>						
<b>Vencimiento</b>	Mientras <b>NO</b> se mezcle con el catalizador, la <b>Laca</b> mantiene sus propiedades por <b>1 año</b> , y el <b>Catalizador</b> mantiene sus propiedades por <b>6 meses</b>						
<b>Peligrosidad</b>	Referirse a la FICHA DE SEGURIDAD DE POLIURETANOS 2 COMPONENTES.						
<b>Características</b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Brillo óptimo</li> <li>• Excelente nivelado.</li> <li>• Muy buena adherencia.</li> </ul>				
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Elevada resistencia a los golpes y rayaduras</li> <li>• Gran elasticidad.</li> </ul>						

**Mezcla:**

**2 (dos) partes de LACA + 1 (una) parte de CATALIZADOR + DILUYENTE a viscosidad (RECOMENDADO 17" COPA FORD N° 4)**

**Vida útil Mezcla: 3 horas.**

**Alcanza sus máximas propiedades de resistencia a los 7 (siete) días de aplicado.**

**Rendimiento:** Aproximadamente 9 m<sup>2</sup> por litro (dependiendo de la superficie) y por mano.

**Preparación de la superficie:** Se recomienda lijar la madera con lija grano 240 o con esponja abrasiva fina, se logra así una superficie pareja y limpia. Asegurarse que la superficie esté libre de polvo, grasa o cualquier tipo de suciedad.

**Aplicación: Antes de ser usado, homogeneizar el producto mediante una buena agitación.**

1. La madera debe estar seca y bien estacionada (humedad de 12 a 14%).
2. **En la 1º mano** se aplica Cód. PF0002 con un 50% del catalizador (Cód. PH0001), diluido con diluyente. Sopletear con baja presión, y en manos cruzadas (tres es lo recomendado), para lograr una optima nivelación.
3. Dejar secar hasta que la película no se marque con la presión de la uña o la lija no se empaste (aproximadamente de 4 a 6 horas dependiendo de las condiciones climáticas).
4. El lijado entre capas ayuda al nivelado de la superficie. Realizarlo en el sentido de la veta empleando lija grano 180, 220, 240, 320.
5. **En la 2º mano** repetir el proceso aplicando la terminación deseada Cód. PT0001, con un 50% de catalizador (cod PH0002) o Cod. PT0002 ó PT0003 con 50% de Catalizador (Cód.PH0001) y Diluyente (Cod.DI0013) en menor proporción. **VISCOSIDAD DE APLICACIÓN 17" a 20" COPA FORD N°4**

Para una buena terminación recomendamos tres capas de lustre. 2 MANOS DE FONDO Y UNA DE TERMINACION.

**Precaución:**

Mantener una buena ventilación durante su uso. Utilizar en todo momento los elementos de seguridad adecuados (guantes, máscara y protección para los ojos).